

Гибка листового металла

Гибка металла - это процесс, позволяющий придать металлическому листу нужную форму и при этом сохранить прочность заготовки и ее антикоррозионные свойства. В результате гибки листового металла из прямолинейной плоской заготовки получается бесшовная изогнутая монолитная конструкция.

Обрабатываемый металл на нашем оборудовании: листовая сталь черного металлопроката г/к, х/к, оцинкованная, в полимерном покрытии – толщиной от 0,5 до 6мм; нержавеющие стали – толщиной до 3мм; длиной до 3000мм. Современное технологичное листогибочное оборудование - листогибочные прессы с ЧПУ, позволяют согнуть лист на заданный угол и радиус и получить необходимую изогнутую форму.

Посредством гибки металла можно получить множество функциональных и декоративных изделий, а также продукцию для машиностроения: уголок, швеллер, профиль, кронштейны, лотки, короба и много нестандартной продукции из листа металла.

Преимущества гибки листового металла на листогибочном прессе с ЧПУ:

- Высокая точность углов и радиусовгиба
- Возможность гибки металла на любой угол
- Идеальное качество и повторяемостьгиба
- Сохранность технических характеристик бесшовных конструкций
- Минимальное время изготовления гнутых изделий

Наши принципы работы:

- Расчет заявки - от 1 часа
- Быстрые сроки производства изделий - от 2 дней
- Изготавливаем бесплатный образец перед производством всей партии изделий
- Предоставляем весомую скидку на крупные заказы
- Осуществляем доставку готовых изделий на территорию заказчика
- стоимость рассчитывается за 1 гиб на длину до 1250мм с учетом НДС
- при заказе услуг (рубка металла + гибка металла) скидка на гибку металла составит 50%

